



## SEAJET 122 BRILLIANCE TOPCOAT

SEAJET 122 BRILLIANCE TOPCOAT ist ein hochglänzender Endanstrich auf Polyurethan-Alkyd Basis mit ausgezeichneter Farbbeständigkeit.

Eigenschaften:

- Resistent gegenüber kleineren Schlägen.
- Kann sowohl auf Innen- wie Außenflächen oberhalb der Wasserlinie verwendet werden.
- Leicht aufzutragen und ergibt eine glatte Oberfläche.

### TECHNISCHES MERKBLATT

**Produkteigenschaft** Ein-komponenten Polyurethan Alkyd.

**Einsatzgebiet** Als Endanstrich.

**Untergrund** Oberfläche in schlechtem Zustand: Entfernen Sie alte Lackschichten durch Sandstrahlen oder Schleifen.  
**Vorbehandlung** Vorhandener Anstrich in gutem Zustand oder Polyester/GFK: Reinigen Sie die Oberfläche, waschen Sie mit frischem Wasser ab und lassen sie trocknen. Anschließend mit P180-280 anschleifen und die Oberfläche mit einem Putzlappen reinigen. Jetzt kann SEAJET 122 BRILLIANCE TOPCOAT direkt aufgetragen werden. Auf unbehandeltem GFK tragen Sie bitte zuerst SEAJET 012 UNIVERSAL PRIMER/UNDERCOAT auf, um eine gleichmäßige Farbe zu erhalten. Danach tragen Sie mindestens zwei Schichten SEAJET 122 BRILLIANCE TOPCOAT auf - zwischen den Anstrichen mit P-400 oder feiner schleifen. Holz, Stahl, Aluminium Oberflächen müssen mit den entsprechenden Primern vorbehandelt werden. SEAJET 122 BRILLIANCE TOPCOAT ist zur Verarbeitung mit einem Pinsel oder einer Rolle geeignet. Bei Verwendung einer Rolle sollte der letzte Anstrich mit einem weichen, langhaarigen, hochwertigen Pinsel zu einem weichen Farbfilm ausgestrichen werden. Vermeiden Sie es, den Endanstrich aufzubringen, wenn es dunstig ist oder in direktem Sonnenlicht. Vormittags bei trockenem Wetter sind die besten Voraussetzungen.

**Technische Daten**

Farbton:	Schneeweiß, Oyster-Weiß, Mittelblau, Marineblau, Rot, Creme und Regattagrün		
Flammpunkt:	42°C		
Volumefestkörper %:	55	±2	
VOC (geliefert):	339 g/l.		

**Anwendungshinweise**

Verdünner:	SEAJET THINNER U
Verarbeitung:	Airless spritzen, Pinsel, Rolle

Mindesttemperatur:	3 °C
Max. Luftfeuchtigkeit:	85% R.H.

**Zum spritzen**

Düsentyp:	0.011" - 0.013"
Ausgangsdruck:	80 - 100 bar
Verdünner:	5 - 10% (nach Volumen)

**Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:**

	Min.	Max.	
Filmschichtstärke, nass:	64	73	µm
Filmschichtstärke, trocken:	35	40	µm
Ergiebigkeit:	15,7	13,8	m <sup>2</sup> /l

(Theoretisch)

**Empfohlene Grundbeschichtung** SEAJET 012 UNIVERSAL PRIMER/UNDERCOAT

**Empfohlene Folgebesechichtung** SEAJET 122 BRILLIANCE TOPCOAT

**Verpackung** 1-Dose Gebinde

**Notes** -


**Materialeigenschaften**

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 80 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 80µ)	Induction time	Verarbei- tungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	-	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-	-
5 °C	-	-	-	-	-	-
10 °C	-	-	-	-	-	-
20 °C	Staubtrocken: 1 Std. Trocken: 24 Std.	Min.: 24 Std. Max.: -	-	-	-	-
30 °C	-	-	-	-	-	-

Wenn Überarbeitungszeiten überschritten sind, nachschleifen mit nasses oder trockenes Schleifpapier der Körnung 320.

**Gesundheits- und Sicherheitshinweise:** Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen	Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
	Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
	Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärke erhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
	Überarbeitungsintervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
	Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
	V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

**Haftung** Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.